## 加湿机电脑操作说明书

一、软件包安装

文件(F) 编辑(E) 查看(V)	工具(T) 帮助(H)					
组织 ▼ □ 打开 新建文件夹						
☆ 收藏夹	名称	修改日期				
鷆 下载	📗 CZData	2018/8/1 21:23				
📃 桌面	🚳 asycfilt.dll	2011/6/15 17:08				
週 最近访问的位置	S COMCAT.DLL	1998/5/31 0:00				
	TX2L 🕵	2018/7/28 20:34				
	MSHFGCHS.DLL	1998/6/9 0:00				
∧ WPS云文档	MSHFLXGD.OCX	1998/6/24 0:00				
Co wiozxia	MSSTDFMT.DLL	2006/7/24 10:50				
<b>Pa #</b>	🚳 msvbvm60.dll	2004/2/23 0:00				
	MSWINSCK.OCX	1998/6/24 0:00				
■ 暴风影视库	🚳 oleaut32.dll	2013/1/26 11:55				
📑 视频	🚳 olepro32.dll	2008/4/14 20:00				
🔤 图片	腸 SETUP1	1998/7/6 0:00				
📓 文档	🗑 ST6UNST	1998/7/6 0:00				
👌 音乐	stdole2.tlb	2008/4/14 20:00				
	S VB6CHS.DLL	1998/7/6 0:00				
🜉 计算机	S VB6STKIT.DLL	1998/7/6 0:00				
🏭 系统保留 (C:)	WINSKCHS.DLL	1998/7/7 0:00				

1. 双击"SETUP1"弹出如下窗体:

÷	JSXT 安装程序	
	交迎使用 JSXT 安装程序。 安装程序不能安装正在使用的系统文件,或更新正在使用的共享文件 。在继续之前,建议您关闭任何正在运行的应用程序。	
	确定 退出安装 (2)	

2. 点击"确定"进入如下窗体:

JSXT 安装程序	×				
单击下面的按钮来开始安装。					
单击该按钮将软件 JSXI 安装到指定的目标目录。					
- 目录: C:\Program Files (x86)\JSXT\	更改目录 (C)				
退出安装 (2)					

3. 可更改安装目录,点击安装图标,进入如下窗体:

場 JSXT - 选择程序组
安装程序将添加项目到程序组框所列的组中。您可以输入新的组 名或在现存的组列表中选择一个。
程序组 (2):
TSXT
现存组 (2):
2345王牌软件 Accessories
Administrative Tools JSXT
Maintenance pdfFactory Pro
Startup WPS Office
愛奇艺
继续 (C) 取消

4. 点击"继续",进入如下窗体:



5.5. 点击"是(Y)",进入如下窗体:

2	JSXT 安装程序	
	欢迎使用 JSXT 安装程序。 安装程度不能安装正在使用的系统文件,或再新正在使用的共享文件	
	安装住屋不能安装进住医田的活线文任, 数更利止住医田的共享文件 。在继续之前,建议您关闭任何正在运行的应用程序。	
	确定 退出安装 (X)	

6. 点击"确定",进入如下窗体:

JSXT 安装程序
JSXT <del>安装</del> 成功。
确定

7. 软件安装成功!

## 二、软件登录界面



Admin	
登 录	
退出	



2. 输入登陆关键字"1",进入如下窗体:

- (1) 滚动条显示电动执行器开度0-100%;
- (2) 控制模式:
  - 本地控制:通过操作面板对加湿机、水泵进行启动、停止控制, 水量增加、水量减小控制;
  - 远程控制:通过电脑软件对加湿机、水泵进行启动、停止控制, 水量增加、水量减小控制;
- (3)设备故障:空开跳闸、储水池液位低,将进行故障报 警提示;(4)储水池低位:储水池低位报警灯亮,水泵停止工作。

3. 设置窗体



■ 名称设置							
PLC重新连接 1# 2	:# 3# 4#	5# 6#	阀	门开度标识	定		
1#名称				零位信号		满位信号	
1# 加湿机			1#	0	<del>)</del> 0<	4000	>100<
_2#名称							
2# 加湿机			2#	0	>0<	4000	>100<
3#名称			3#		20/	4000	N1007
3# 加湿机			J#	Ū	701	4000	/100
4#名称			4#	0	<del>)</del> 0<	4000	>100<
4# 加湿机							
	保存			标定步骤: 1、标零: 将行 然后按各个" 2、标满: 将行 然后按各个"	各个阀门: >0<"按 各个阀门: >100<"打	关到最小位, 扭。 开到最大位, 坡钮。	

(1) 当某个PLC断开连接时,按下面对应按钮可以进行重新连接。

(2) 对对生产线进行重新命名,再按保存。

(3) 阀门开度标定:

标零:将阀门关到最小位,然后点击">0<"按钮。 标满:将阀门开到最大位,然后点击">100<"按钮。